### 東芝照明プレシジョン(株)新潟事業所 サイトレポート情報

所在地 : 新潟県長岡市東川口1979番地26

敷地面積:12,839m<sup>2</sup>、建家面積:5,275m<sup>2</sup>、緑化率21.0%

設立 : 1969年4月、従業員:71人(2013年3月現在)

主要製品:二次電池部品、蛍光灯口金、各種金属部品

ISO14001認証取得:1999年5月、最新更新年月:2011年5月

(ISO認証番号: EC99J1009)

# ごあいさつ

東芝照明プレシジョン(株)新潟事業所は、中越地域の中央部に位置し、魚野川と信濃川が合流する水と山と緑豊かな自然環境に恵まれた立地条件の中で事業を展開しています。事業所では、二次電池部品、蛍光灯口金、各種金属部品などを製造しており、環境保全活動にも従業員一丸となって取り組んでいます。







環境保全責任者 景本 英司

### 2012年度の環境の主な取組み

☆ISO14001環境マネジメントシステム

1999年5月に認証取得、2012年4月に2年次サーベイランス審査を実施

☆環境保全設備の改善と管理の向上

洗浄液の洗浄負荷軽減対策(使用量削減施策)、高効率タイプ空調機への更新(省エネ施策)

☆環境保全体制の充実

法令、条例の順守、現場管理の強化。

☆CO2排出量の削減

CO2排出量生産高原単位を2012年度の目標(14.1t-CO2/億円)に対して実績(11.4t-CO2/億円)

☆廃棄物ゼロエミッションの継続

廃棄物総発生量原単位を2012年度の目標(29.6t/億円)に対して実績(29.6t/億円)

最終処分率 O. O6%

☆全員参加・啓蒙活動の展開

地域の清掃活動、150万本の森つくり(長岡市)、安全環境ニュースによる啓蒙活動

#### 製品・環境技術開発、環境配慮ポイントの紹介



二次電池部品



蛍光灯 電球口金部品



各種金属部品

### 環境方針

# 東芝照明プレシジョン(株) 環境方針

東芝照明プレジョン(株)は、福島県福島市に福島事業所、新潟県長岡市に新潟事業所、神奈川県川崎 市に川崎事務所を置き、事業所及び工場は阿武隈川、信濃川の清流に隣接し、水と山と緑豊かな自然環 境に恵まれた場所に立地している。一方、川崎事務所は東京都との境を流れる多摩川の恵みを受けた、 「世界的な先端産業都市」で営業活動を行なっている。

「"かけがえのない地球"環境を健全な状態で次世代に引き継いでいくことは、事業を展開する我々の 基本責務」との認識に立って、東芝グループの環境ビジョンのもと、豊かな価値の創造と地球との共生 を図ることで持続可能な社会へ貢献します。

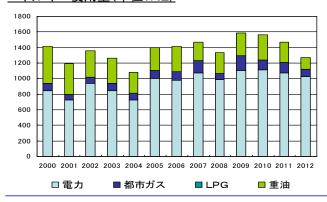
- 環境保全の取組みを会社経営の最重要課題の一つとして位置付け、経済と調和させた環境活動を推進します。
- 事業活動、製品・サービスに関わる環境側面について、環境影響を評価し、環境汚染の予防に 努めます。
- IS014001 規格に適合した環境なが、メントシステムを構築し、積極的な環境施策の展開により、環境経営の蘇続的な改善を図ります。
- 法規制及び当社が同意するその他の要求事項を遵守し、必要により自主基準を制定し、環境活動に取組みます。
- 5. 当社製品は開発設計の段階より参画し、製品を構成する個々部品の省資源・リサイが性・省エネギーなどを考慮し、環境への配慮を部品自体に付加して提供する。
- 当社が行なう事業活動が環境に与える影響の中で、特に以下の項目について、優先的に環境保全活動を推進する。
  - (1)地球温暖化防止のために、製造設備の運転管理の徹底、設備改善などにより、電気及び 燃料ついて省はは、一を推進する。
  - (2)水質・騒音などに関わる施設の管理の徹底と設備の改善を行ない、環境に与える影響を 最小にすると共に、事故の予防に努め、その訓練を行なう。
  - (3)限りある天然資源を守るために、樹脂・金属などの廃棄物の分別の撤底を図り、産業廃棄物の削減化を推進し、「ゼロエミッション」の継続及び循環型社会に貢献する。
  - (4)環境に負荷を与える化学物質は、徹底した管理を行なうと共に、代替への転換、削減、 回収、などを行なう。
- 取引先への環境保全の要請を行うと共に、地域会社への配慮を通して、取引先や地域社会との 協調・連帯を図る。
- 従業員の環境意識をより高め、全員で取り組みます。またグローバル企業として積極的な情報 開示とコミュニケーションを行い、東芝グループと一体となった環境活動を推進します。

2011年 7月1日 東芝龍明プレシジョン株式会社

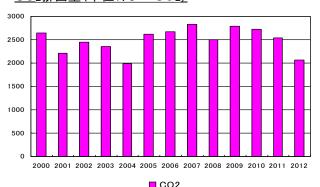
岩田 進一

# 環境負荷データ

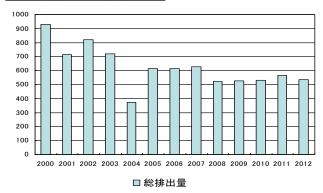
### エネルギー使用量(単位:KL)



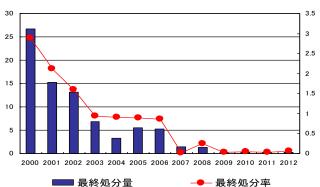
## CO<sub>2</sub>排出量(単位:トンーCO<sub>2</sub>)



### 廃棄物総発生量(単位:トン)

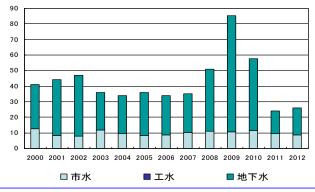


### 廃棄物最終処分量と最終処分率(単位:トン、%)

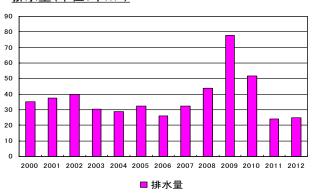


主な廃物名:汚泥、金属、ガラス、ブラスチック、油等

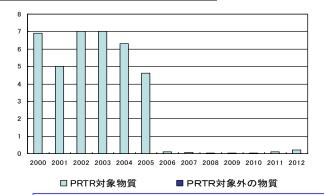
### 水の使用量(単位: 千m³)



排水量(単位:千m3)



### 化学物質削減対象物質の取扱量(トン)



### 化学物質削減対象物質の排出量(トン)



主な化学物質:コバルト及びその化合物



# 遵法管理状況

# <大気測定結果> 該当施設無し

	法規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
NOx(ppm)	_	_	_	_
SOx(Nm3/h)	_	_	_	_
ばいじん(mg/Nm3)	_	_	_	_

### <排水測定結果> 洗浄施設、河川(大平沢川~信濃川)へ放流

	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
水素イオン濃度(pH)	5.8 <b>~</b> 8.6	6.0~8.0	7.6	年2回
BOD(mg/パ)	60	30	0.8	年2回
N-Hex(鉱物油)(mg /ヒズ)	5	4	0.5	年2回
SS(mg/¼)	90	45	2	年2回
窒素(mg/ホス)	120	40	0.5	年2回
全隣(mg/ホឺ)	16	4	0.04	年2回

### <騒音·振動測定結果> 規制地域対象外

	測定場所:時間	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
騒音(dB)	敷地境界:昼	対象外		_	_
	敷地境界:夜	対象外	_	_	_
振動(dB)	敷地境界:昼	対象外	_	_	_
	敷地境界:夜	対象外	_	_	_

# <その他測定結果>

	規制値	自主管理値	実測値	測定頻度
水素イオン濃度(pH)	_	_	I	_
BOD(mg/l)	_	_	_	_
SS(mg/l)		_	ı	_

### <環境事故・指導指摘・苦情の有無>

	状況
環境事故発生の有無	なし
工場周辺や地域での環境問題発生の有無	なし
行政からの指導・指摘の有無	なし
近隣住民からの苦情の有無	なし

Leading Innovation >>>

# 環境コミュニケーションの紹介

### <川口地域クリーン大作戦>

毎年、4~5月GW長期連休中に、当新潟事業所のある川口地域の豊かな自然景観と調和した環境を守るため、地域住民が一丸となり行なわれます。今回で15回を重ね、担当区域=当事業所の東川口地区を中心に魚野川土手周辺含め約1.5kmにわたる美化を行いました。本クリーン大作戦は、恒例化して地域活動の一環として継続して参加しております。

#### (実施概要)

- •日時:2012年4月28日(日)
- •参加人数:135名
- その他(環境にやさしいライスで作った袋にてゴミ回収)

### <構外清掃(周辺河合神社)活動>

[新潟]事業所内駐車場付近の根雪が完全に消える時期(大体、5月初旬頃)、構内の美化清掃と併せ、当事業所氏神であり隣接『川合神社』周辺の清掃(除草が主)を毎年実施しております。

本年は残雪の関係より6月に入りました。

#### (実施概要)

- •日時:2012年6月4日(月) 12:25~12:55
- •参加人数:58名



#### <東芝150万本の森づくり植林活動>

中越大震災(2004年10月23日発生)で大きな被害を受けましたが、 全国各地からの物的支援を含め、温かい励ましにて、その傷もようやく 癒え、立ち直りつつあります。

震災でお世話になった全国の皆さんに、感謝の気持ちと復興の姿を伝えると共に、震災の記憶をいつまでも心に刻む『震災復興シンボル(運動公園内のファミリーゴルフ跡地』に記念植樹を2008年から展開してきました。

東芝照明プレシジョン(株)単独としてスタート。

新潟地区の東芝グループ活動=社会貢献の取り組み『150万本の森づくり』としては2009年度から参加、4回目を数えます。

植林活動と過去植樹の草刈りも実施しました。



- ·日時:2012年10月8日(月) 9:30~11:30
- ·参加人数:113名《東芝GR15社参加》

